

技术数据表



ALTECH PP-H A 1000/568

MOCOM

| | |
|-------|-------|
| 基础聚合物 | 均聚聚丙烯 |
| 颜色 | 白色 |
| 特殊功能 | 注塑等级 |
| 典型应用 | 多样的 |

| | |
|-------|---|
| 预干燥条件 | 在干燥空气（除湿）干燥器里 80-100 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-100 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 % |
|-------|---|

| | |
|--------|--------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 200-270 °C 注塑模具温度 20-70 °C |
|--------|--------------------------------------|

| | |
|----|---------|
| 存储 | 干燥，避免光照 |
|----|---------|

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|-----------|------------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 1600 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力(伸长率3,5%) | 37 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 1600 | MPa | ISO 527 |
| 屈服应力 | 34 | MPa | ISO 527 |
| 屈服伸长率 | 8.4 | % | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 25 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 85 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) | 14 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 4 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C) | 1.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 92 | °C | ISO 306 |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 66 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 163 | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 30 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 230 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 2.16 | kg | - |
| 收缩率-纵向（24小时） | 1.4 - 1.8 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向（24小时） | 1.6 - 2 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 930 | kg/m ³ | ISO 1183 |